

Gama doméstica **Split Pared Inverter KM**

ASG 7-9-12-14 Ui-KM

ASG 7-9-2-14 Ui-KM



Unidades exteriores

ASG 7-9-12 Ui-KM

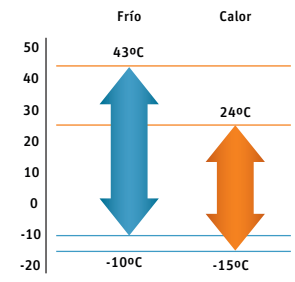
ASG 14 UI-KM



Mando a distancia



Rango funcionamiento



Funcionamiento óptimo a baja temperatura (Low ambient operation)

Diseño optimizado

Unidades con 222 mm de profundidad con un diseño de los ventiladores que permite un mejor rendimiento de la calefacción a nivel de suelo.

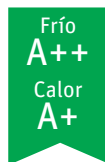
Mayor Ahorro de energía

La alta eficiencia se obtiene gracias al nuevo gas refrigerante R32 el cual tiene un impacto sobre el calentamiento global es de un 75% menos que un mismo equipo de R410A

Modo silencioso y flujo controlado del aire

El bajo nivel sonoro en modo “Super Quiet” convierte cualquier estancia en un espacio mucho más confortable gracias al diseño de sus nuevas lamas.

Clase



SEER

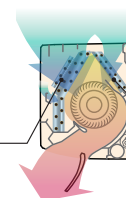
7.3 *1

SCOP

4.4 *1

*1: 12 Clase 12

Ø 7 mm
Intercambiador de calor híbrido de máxima intensidad



Ø 5 mm
Mayor tamaño del intercambiador



Garantía total



Formación



REFRIGERANTE
R32



Características técnicas

Modelos			ASG 7 UI-KM	ASG 9 UI-KM	ASG 12 UI-KM	ASG 14 UI-KM
Código			3NGG87010	3NGG87015	3NGG87020	3NGG87025
Potencia frigorífica		kcal/h	1720 (770-2580)	2150 (774-3440)	2920 (774-3354)	3610 (774-3784)
		W	2000 (900-3000)	2500 (900-3200)	3400 (900-3900)	4200 (900-4400)
Potencia calorífica		kcal/h	2580 (770-2924)	2400 (774-3440)	3440 (774-4558)	4643 (774-5160)
		W	2500 (900-3400)	2800 (900-4000)	4000 (900-5300)	5400 (900-6000)
Ratio ahorro energético (SEER/SCOP)	Frío / Calor		7,40 / 4,10	7,40 / 4,10	7,30 / 4,40	6,90 / 4,10
Clase energética	Frío / Calor		A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Tensión/Fases/Frecuencia		V / n° / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Consumo eléctrico	Frío / Calor	kW	0,40 / 0,55	0,63 / 0,62	0,93 / 0,96	1,22 / 1,41
Intensidad absorbida	Frío / Calor	A	6,5 / 9,0	6,5 / 9,0	6,5 / 9,0	6,5 / 9,0
Alimentación eléctrica			(UE)2x2,5+T	(UE)2x2,5+T	(UE)2x2,5+T	(UE)2x2,5+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal de aire Ud.int.	Máximo	m³/h	650	700	700	770
Caudal de aire Ud.ext.	Máximo	m³/h	1650	1650	1700	1680
Presión sonora Ud.int.	Frío A / M / B / S	dB (A)	38 / 33 / 29 / 20	40 / 34 / 29 / 20	40 / 35 / 30 / 20	43 / 36 / 30 / 20
	Calor A / M / B / S	dB (A)	41 / 35 / 31 / 22	42 / 36 / 31 / 22	42 / 38 / 33 / 22	44 / 39 / 33 / 24
Presión sonora Ud.ext.		dB (A)	46 / 46	46 / 46	50 / 50	50 / 50
Dimensiones Ud. int.	Alto/Ancho/Fondo	mm	270 / 834 / 222	270 / 834 / 222	270 / 834 / 222	270 / 834 / 222
Dimensiones Ud. ext.	Alto/Ancho/Fondo	mm	541 / 663 / 290	541 / 663 / 290	541 / 663 / 290	542 / 799 / 290
Peso neto	Ud.Int. / Ud.Ext.	kg	10 / 23	10 / 23	10 / 25	10 / 31
Diámetro de tubería	Líquido / Gas	Pul	1 / 4 - 3 / 8	1 / 4 - 3 / 8	1 / 4 - 3 / 8	1 / 4 - 3 / 8
Distancia máximas permitidas	Total / Vertical	m	20 / 15	20 / 15	20 / 15	20 / 15
Refrigerante	Tipo		R32	R32	R32	R32
Carga de refrigerante		kg (CO2eq-T)	0.6 (0.405)	0.6 (0.405)	0.7 (0.473)	0.85 (0.574)

Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.

DOMÉSTICA