

Split Techo Inverter LR Trifásico

ABG 36-45-54 UiAT-LR

Máxima eficiencia energética

La incorporación del compresor DC Inverter y el motor del ventilador DC, permiten incrementar el rendimiento de estas unidades minimizando el consumo.

Aviso de limpieza de filtros

Una vez transcurrido el tiempo óptimo para la limpieza de filtros, la señal luminosa nos avisa. Mediante el botón "Filter Reset" se anula la señal luminosa de aviso.

Mando con sonda opcional

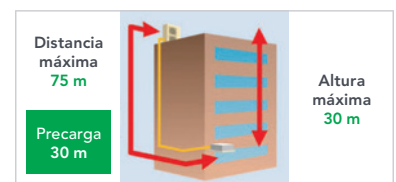
El mando por cable opcional incorpora una sonda que permite realizar lecturas de temperatura desde la propia unidad o desde el mando. Además, este mando permite controlar varias unidades simultáneamente.

Aportación de aire exterior

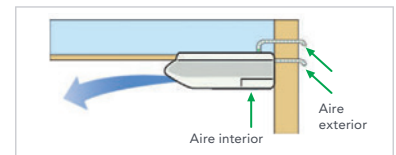
La aportación de aire fresco del exterior es posible en estas unidades mediante la colocación de un conducto y la conexión de un ventilador a la placa electrónica de la unidad.



Compresor y ventilador DC.



Gran flexibilidad de distancias frigoríficas.



Renovación del aire.

Características técnicas

Modelos			ABG 36 UiAT-LR	ABG 45 UiAT-LR	ABG 54 UiAT-LR
Código			3NGG6335	3NGG6340	3NGG6345
Potencia frigorífica		kcal/h	8.600 (4.042~9.804)	10.750 (4.300~12.040)	12.040 (4.644 ~13.760)
		W	10.000 (4.700~11.400)	12.500 (5.000~14.000)	14.000 (5.400~16.000)
Potencia calorífica		kcal/h	9.632 (4.300~12.040)	12.040 (4.644~13.932)	13.760 (4.988 ~15.480)
		W	11.200 (5.000~14.000)	14.000 (5.400~16.200)	16.000 (5.800~18.000)
Ratio ahorro energético (SEER/SCOP)	Frío / Calor		6,1 / 4,1	3,21 EER / 3,61 COP	3,01 EER / 3,43 COP
Clase energética	Frío / Calor		A++/A+	A / A	B / B
Tensión / Fases / Frecuencia		V/n°/Hz	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50
Consumo eléctrico	Frío / Calor	kW	2,84 / 2,87	3,89 / 3,88	4,65 / 4,67
Intensidad máxima de arranque	Frío / Calor	A	7,9 / 7,9	8,9 / 8,9	9,9 / 9,9
Intensidad absorbida	Frío / Calor	A	4,3 / 4,4	5,8 / 5,8	6,9 / 6,9
Alimentación eléctrica			(U.E) 3x2,5+N+T	(U.E) 3x2,5+N+T	(U.E) 3x2,5+N+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire ud. interior	Máx.	m³/h	1.900	2.100	2.300
Caudal aire ud. exterior	Máx.	m³/h	6.200	6.900	6.900
Nivel sonoro ud. interior	A / M / B / SQ	dB(A)	47/43/37/32	49/45/39/34	51/48/42/38
Nivel sonoro ud. exterior		dB(A)	51	54	55
Dimensiones ud. interior	Ancho/Fondo/Alto	mm	1.660/700/240	1.660/700/240	1.660/700/240
Dimensiones ud. exterior	Ancho/Fondo/Alto	mm	900/330/830	900/330/1.290	900/330/1.290
Peso neto u. int / ext.		Kg	46 / 104	46 / 104	48 / 104
Diámetros de tubería	Líquido-Gas	pulg.	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"
Distancias máximas	Total/Vert.	m	75 / 30	75 / 30	75 / 30
Precarga - Carga adicional		m-gr/m	30 - 50	30 - 50	30 - 50

Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.

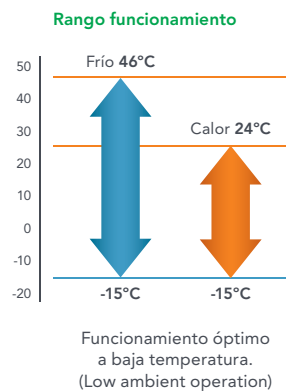
SPLIT TECHO INVERTER LR TRIFÁSICO



ABG 36-45-54 UiAT-LR



ABG 36-45-54 UiAT-LR



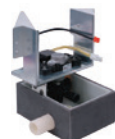
Accesorios *

Mando por cable
UTY-RNNGM



3NGG9006

Elevador de agua
UTR-DPB24T



4JBO0002

* Para más accesorios consultar pág. 290-291